

2-Komponenten-PUR-Gießharz

wieder entfernbar

Das ungefüllte dünnflüssige 2-Komponenten-Polyurethan-Gießharz (PUR) WG wurde speziell für Kabelmuffen entwickelt. Der ausgehärtete Formstoff ist dauerelastisch und mit einfachen Werkzeugen jederzeit entfernbar



Produktbeschreibung

| | |
|---------------|---|
| Artikelname | WG 464 |
| Artikelnummer | 125203 |
| Hinweise | Weitere Gebindegrößen auf Anfrage. Der weichelastische Charakter des Gießharzes, erfordert eine mechanische Entlastung der Verbindung z. B. durch mechanisch stabile Gehäuse. REACH-Verordnung zur Beschränkung von Diisocyanaten (nur für EU-Länder)Die Europäische Kommission hat Anhang XVII der REACH-Verordnung (EG) (neue Nr. 74) mit der Verordnung (EU) 2020/1149 geändert, die am 24. August 2020 in Kraft getreten ist. Gemäß der neuen REACH-Verordnung ist ab dem 24. August 2023 vor der industriellen oder gewerblichen Verwendung von Diisocyanaten, Klebstoffe und Dichtstoffe eine angemessene Schulung erforderlich. Alle Informationen zu Schulungsmaterialien und Schulungsangeboten finden Sie auf der Internetseite von ISOPA/ALIPA https://www.safeusediisocyanates.eu/ |

Eigenschaften

| |
|---|
| Gutes Fließverhalten |
| Ausgezeichnete Hydrolysebeständigkeit |
| Halogenfrei |
| Niedrige Aushärtetemperatur |
| Umweltverträglich |
| Keine Rissbildung bei mechanischer Belastung |
| Keine Rissbildung bei elektrischer Belastung |
| Ausgezeichnete Haftung auf allen Kabelmaterialien |
| Keine Rissbildung bei elektrischer Belastung |
| Ausgezeichnete Haftung auf allen Kabelmaterialien |

Technische Daten

| | |
|--|-----------------------|
| Artikelname | WG 464 |
| Artikelnummer | 125203 |
| Prüfnormen | DIN VDE 0278-631-1 |
| Inhalt | 464 ml |
| Gießharzkomponenten: Flammpunkt im offenen Tiegel | 200 °C |
| Reaktionsmittel: Flammpunkt im offenen Tiegel | 200 °C |
| Verarbeitungszeit (Topfzeit) 300 ml Ansatz 5 °C | 33 Minuten |
| Verarbeitungszeit (Topfzeit) 300 ml Ansatz 23 °C | 24 Minuten |
| Verarbeitungszeit (Topfzeit) 300 ml Ansatz 35 °C | 21 Minuten |
| Reaktionstemperatur max | 60 °C |
| Gesamtvolumenschwund bei der Härtung | 1.2 % |
| Wasseraufnahme in warmen Wasser (42 d bei 50 °C) | 450 mg |
| Elektrolytische Korrosion | A 1,2 |
| 1 Minute Prüfspannung bei 23 °C | > 20 kV |
| 1 Minute Prüfspannung bei 80 °C | > 10 kV |
| Dielektrischer Verlustfaktor bei 23 °C und 50 Hz | 0.04 |
| Dielektrizitätskonstante bei 23 °C und 50 Hz | 5.7 |
| Kriechstromfestigkeit | KA 3c |
| Zugfestigkeit | 0.6 N/mm ² |
| Härte | 44 Shore A |
| Dichte | 1.1 g/cm ³ |
| Dichte ausgehärtete Vergussmasse (zugehörige Norm) | ISO 1183-1 |
| Reißdehnung | 60 % |

Logistik Daten

| | |
|-------------------------|--------------------|
| Artikelname | WG 464 |
| Artikelnummer | 125203 |
| Lieferumfang | Gießharz 464ml |
| Haltbarkeit | 18 Monate |
| Haltbarkeit Zusatztexte | Im Aluminiumbeutel |
| Lagertemperatur max | 35 °C |
| Lagertemperatur min | 15 °C |
| Ursprungsland | Deutschland |
| Zolltarifnummer | 39095090 |
| EAN/GTIN | 4010311119410 |

Verpackungsdaten

| | | |
|-------------------------|-----------|---------|
| Alternativmengeneinheit | Schachtel | Pal. EW |
| Basismenge | 1 | 240 |
| Basismengeneinheit | Stück | Stück |
| Länge (mm) | 229 | 1200 |
| Breite (mm) | 185 | 800 |
| Höhe (mm) | 36 | 550 |
| Nettogewicht (kg) | 0.582 | 139.68 |
| Bruttogewicht (kg) | 0.582 | 157.88 |