

Resina poliuretana bicomponente

resistente al fuoco

Sviluppata appositamente per l'impiego nell'industria mineraria. Soddisfa i requisiti per i materiali da stampaggio in resina colata secondo la norma DIN VDE 0291 per il riempimento di accessori per cavi o di parti di essi per i seguenti tipi di cavi: cavi elettrici con una tensione nominale fino a 1 kV-GNH, cavi elettrici con una tensione nominale fino a 10 kV-GMH e cavi per le telecomunicazioni e di segnalazione-GFH.



Descrizione del prodotto

Descrizione dell'articolo	UG 1850
Codice articolo	131331
Note	Altre dimensioni di imballaggio su richiesta. La Commissione Europea ha modificato l'Allegato XVII del Regolamento REACH (CE) (nuovo n. 74) con il Regolamento (UE) 2020/1149, entrato in vigore il 24 agosto 2020. Secondo il nuovo Regolamento REACH, a partire dal 24 agosto 2023, è richiesta una formazione adeguata prima dell'uso industriale o professionale di diisocianati, adesivi e sigillanti. Tutte le informazioni sul materiale didattico e i corsi di formazione sono disponibili sul sito web di ISOPA/ALIPA https://www.safeusediisocyanates.eu/

Proprietà

Buone proprietà di scorrimento
Eccellente resistenza all'idrolisi
Stabilizzato contro i raggi UV
Senza alogeni
Resistente agli alcalini terrosi
Resistente agli agenti chimici
Ritardante di fiamma
Compatibile con l'ambiente
Ridotta emissione di fumo in caso di incendio
Nessuna fessurazione in presenza di sollecitazione elettrica
Eccellente adesione a tutti i materiali dei cavi
Nessuna fessurazione in presenza di sollecitazione meccanica
Eccellente adesione a tutti i materiali dei cavi
Nessuna fessurazione in presenza di sollecitazione meccanica

Dati tecnici

Descrizione dell'articolo	UG 1850
Codice articolo	131331
Norme di prova	DIN VDE 0472-804
	DIN VDE 0472-814
	DIN VDE 0472-813
	DIN VDE 0278-631-1
Contenuto	1850 ml
Punto di flash del componente della resina colata	> 200 °C
Punto di accensione del reagente in crogiolo aperto	> 200 °C
Tempo di lavorazione (pot life) 300 ml miscela 5 °C	23 minuti
Tempo di lavorazione (pot life) 300 ml miscela 23 °C	16 minuti
Tempo di lavorazione (pot life) 300 ml miscela 35 °C	12 minuti
Temperatura di reazione max	78 °C
Volume di ritiro totale durante durante l'indurimento	2.5 %
Resistenza all'impatto	> 20 kJ/m ²
Assorbimento dell'acqua in acqua calda (42 d a 50 °C)	250 mg
Corrosione elettrolitica	A 1,2
Tensione di prova 1 minuto a 23 °C	38 kV
Tensione di prova 1 minuto a 80 °C	35 kV
Fattore di dissipazione dielettrica a 23 °C e 1 kHz	0.02
Fattore di dissipazione dielettrica a 23 °C e 50 kHz	0.03
Fattore di dissipazione dielettrica a 50 °C e 50 kHz	0.06
Fattore di dissipazione dielettrica a 80 °C e 50 kHz	0.15
Costante dielettrica a 23 °C e 1 kHz	4.1
Costante dielettrica a 23 °C e 50 kHz	4.3
Costante dielettrica a 50 °C e 50 kHz	5.5
Costante dielettrica a 80 °C e 50 kHz	7.2
Resistenza al tracciamento	KA 3c
Durezza	80 Shore D
Densità	1.4 g/cm ³
Densità massa di sigillatura indurito (norma associata)	ISO 1183-1

Dati logistici

Descrizione dell'articolo	UG 1850
Codice articolo	131331
Ambito di consegna	Resina colata
	Contiene il volume appropriato pronto per la mescola in una sacca di miscelazione a due scomparti
Durata	24 Mesi
Durata testii aggiuntivi	In busta di alluminio
Temperatura di stoccaggio max	35 °C
Temperatura di stoccaggio min	15 °C
Numero di tariffa doganale	39095090
EAN/GTIN	4010311086316

Dati di imballaggio

Tipo di imballaggio	Scatola	Pallet EW
Quantità di contenuto	1	100
Unità di misura testo	Pezzo	Pezzo
Lunghezza (mm)	339	1200
Larghezza (mm)	215	800
Altezza (mm)	55	770
Peso netto (kg)	2.673	267.3
Peso lordo (kg)	2.673	285.5