

Resina poliuretanica bicomponente

resistente al fuoco

Sviluppata appositamente per l'impiego nell'industria mineraria. Soddisfa i requisiti per i materiali da stampaggio in resina colata secondo la norma DIN VDE 0291 per il riempimento di accessori per cavi o di parti di essi per i seguenti tipi di cavi: cavi elettrici con una tensione nominale fino a 1 kV-GNH, cavi elettrici con una tensione nominale fino a 10 kV-GMH e cavi per le telecomunicazioni e di segnalazione-GFH.



Descrizione del prodotto

Descrizione dell'articolo	UG 464
Codice articolo	125289
Note	Altre dimensioni di imballaggio su richiesta. Regolamento REACH sulla restrizione dei diisocianati (solo per i Paesi UE)La Commissione Europea ha modificato l'Allegato XVII del Regolamento REACH (CE) (nuovo n. 74) con il Regolamento (UE) 2020/1149, entrato in vigore il 24 agosto 2020. Secondo il nuovo Regolamento REACH, a partire dal 24 agosto 2023, è richiesta una formazione adeguata prima dell'uso industriale o professionale di diisocianati, adesivi e sigillanti. Tutte le informazioni sul materiale didattico e i corsi di formazione sono disponibili sul sito web di ISOPA/ALIPA https://www.safeusediisocyanates.eu/

Proprietà

Buone proprietà di scorrimento
Eccellente resistenza all'idrolisi
Stabilizzato contro i raggi UV
Senza alogeni
Resistente agli alcalini terrosi
Resistente agli agenti chimici
Ritardante di fiamma
Compatibile con l'ambiente
Ridotta emissione di fumo in caso di incendio
Nessuna fessurazione in presenza di sollecitazione elettrica
Eccellente adesione a tutti i materiali dei cavi
Nessuna fessurazione in presenza di sollecitazione meccanica
Eccellente adesione a tutti i materiali dei cavi
Nessuna fessurazione in presenza di sollecitazione meccanica

Dati tecnici

Descrizione dell'articolo	UG 464
Codice articolo	125289
Norme di prova	DIN VDE 0472-804
	DIN VDE 0472-814
	DIN VDE 0472-813
	DIN VDE 0278-631-1
Content	464 ml
Flash point of cast resin component (open cup)	> 200 °C
Flash point of reactant (open cup)	> 200 °C
Processing time (pot life) 300 ml mixture 5 °C	23 minuti
Processing time (pot life) 300 ml mixture 23 °C	16 minuti
Processing time (pot life) 300 ml mixture 35 °C	12 minuti
Reaction temperature max	78 °C
Total volume shrinkage during curing	2.5 %
Impact strength	> 20 kJ/m ²
Water absorption in warm water (42 d at 50 °C)	250 mg
Electrolytic corrosion	A 1,2
1 minute test voltage at 23 °C	38 kV
1 minute test voltage at 80 °C	35 kV
Dielectric dissipation factor at 23 °C and 1 kHz	0.02
Dielectric dissipation factor at 23 °C and 50 Hz	0.03
Dielectric dissipation factor at 50 °C and 50 Hz	0.06
Dielectric dissipation factor at 80 °C and 50 Hz	0.15
Dielectric constant at 23 °C and 1 kHz	4.1
Dielectric constant at 23 °C and 50 Hz	4.3
Dielectric constant at 50 °C and 50 Hz	5.5
Dielectric constant at 80 °C and 50 Hz	7.2
Tracking resistance	KA 3c
Hardness	80 Shore D
Density	1.4 g/cm ³
Density cured casting compound (associated standard)	ISO 1183-1

Dati logistici

Descrizione dell'articolo	UG 464
Codice articolo	125289
Ambito di consegna	Resina colata 464ml
Durata	24 Mesi
Durata testì aggiuntivi	In busta di alluminio
Temperatura di stoccaggio max	35 °C
Temperatura di stoccaggio min	15 °C
Numero di tariffa doganale	39095090
EAN/GTIN	4010311003764

Dati di imballaggio

Alternativa unità di misura	Scatola	Pallet EUR
Quantità base	1	240
Base unità di misura testo	Pezzo	Pezzo
Lunghezza (mm)	225	1200
Larghezza (mm)	186	800
Altezza (mm)	32	550
Peso netto (kg)	0.717	172.08
Peso lordo (kg)	0.717	201.08