

Resina colada bi-componente de poliuretano (PUR) ignífuga

Especialmente para su aplicación en la minería.
Cumple con los requisitos de materiales de moldeo de resina de colada según DIN VDE 0291 Parte 2 para el llenado de juegos para cables o partes de éstos para los siguientes tipos de cables: cables de alta tensión de una tensión nominal de hasta 1 kV-GNH, cables de alta tensión de una tensión nominal de hasta 10 kV-GMH, así como cables de telecomunicaciones y de señal-GFH. Reglamento REACH sobre la restricción de diisocianatos (



Descripción de producto

Denominación del artículo	UG 143
Número de artículo	125287
Notas	Otros tamaños de contenedores a petición. La Comisión Europea modificó el anexo XVII del Reglamento REACH (CE) (nuevo n° 74) con el Reglamento (UE) 2020/1149, que entró en vigor el 24 de agosto de 2020. Según el nuevo reglamento REACH, a partir del 24 de agosto de 2023 se exigirá una formación adecuada antes del uso industrial o profesional de diisocianatos, adhesivos y sellantes. Encontrará cualquier información sobre los materiales y las ofertas de formación en el sitio web de ISOPA/ALIPA https://www.safeusediisocyanates.eu/

Propiedades
Buen comportamiento de flujo
Excelente resistencia a la hidrólisis
Estabilizado contra los rayos UV
Libre de halógenos
Resistente a alcalinotérreos
Resistente a influencias químicas
Ignífugo
Compatible con el medio ambiente
Desarrollo de humo reducido en caso de incendio
Ninguna fisuración bajo carga eléctrica
Excelente adherencia a todos los materiales de cables
Ninguna fisuración bajo carga mecánica
Excelente adherencia a todos los materiales de cables
Ninguna fisuración bajo carga mecánica

Datos técnicos

Denominación del artículo	UG 143
Número de artículo	125287
Normas de ensayo	DIN VDE 0472-804
	DIN VDE 0472-814
	DIN VDE 0472-813
	DIN VDE 0278-631-1
Volumen	143 ml
Punto de ignición del componente principal (copa abierta)	> 200 °C
Punto de ignición del reactivo (copa abierta)	> 200 °C
Tiempo de procesado (pot life) 300 ml mezcla 5 °C	23 minutos
Tiempo de procesado (pot life) 300 ml mezcla 23 °C	16 minutos
Tiempo de procesado (pot life) 300 ml mezcla 35 °C	12 minutos
Temperatura de reacción máx	78 °C
Volumen total de retracción durante el curado	2.5 %
Fuerza de impacto	> 20 kJ/m²
Absorción de agua en agua caliente (42 d a 50 °C)	250 mg
Corrosión electrolítica	A 1,2
Tensión de prueba 1 minuto a 23 °C	38 kV
Tensión de prueba 1 minuto a 80 °C	35 kV
Factor de disipación dieléctrica a 23 °C y 1 kHz	0.02
Factor de disipación dieléctrica a 23 °C y 50 kHz	0.03
Factor de disipación dieléctrica a 50 °C y 50 kHz	0.06
Factor de disipación dieléctrica a 80 °C y 50 kHz	0.15
Constante dieléctrica a 23 °C y 1 kHz	4.1
Constante dieléctrica a 23 °C y 50 kHz	4.3
Constante dieléctrica a 50 °C y 50 kHz	5.5
Constante dieléctrica a 80 °C y 50 kHz	7.2
Resistencia al rastreo	KA 3c
Dureza	80 Shore D
Densidad	1.4 g/cm³
Densidad masa selladora curtido (estándar asociado)	ISO 1183-1

Datos logàsticos

Denominación del artículo	UG 143
Número de artículo	125287
Alcance de la entrega	Resina colada
	Volumen premedido listo para mezclar en práctica bolsa de mezcla de dos cámaras
Durabilidad	24 Meses
Durabilidad textos adicionales	En bolsa de aluminio
Temperatura de almacenamiento máx	35 °C
Temperatura de almacenamiento min	15 °C
Número de arancel	39095090
EAN/GTIN	4010311008431

SAP Datos de embalaje

Tipo de embalaje	Caja	Palet OW
Cantidad de contenido	1	420
Unidad de medida	Piece	Piece
Largo (mm)	186	1200
Ancho (mm)	152	800
Altura (mm)	27	550
Peso neto (kg)	0.271	113.82
Peso bruto (kg)	0.271	132.02